**СПРАВКА**

**о качестве выполненных сварочных работ**

**№ от « » 20 г.**

Выдана , в том, что за период с по

 (Ф.И.О. сварщика )

им выполнено сварных соединений способом сварки ,

с характеристиками, соответствующими указанным в аттестационном удостоверении

№

указать номера аттестационного удостоверения и вкладышей к нему (при наличии)

Контроль качества сварных соединений выполнялся лабораторией(ями)

по требованиям нормативных документов, регламентирующих нормы оценки качества на

технических устройствах опасных производственных объектах, приведенных в указанном удостоверении и вкладышах к нему.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование технических устройств | Характеристики сварных соединений | Количество сварных соединений |
| группы свариваемыхматериалов | диапазон толщин | диапазон диаметров | положение при сварке | всего | забраковано |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

За период срока действия аттестационного удостоверения с по

сварщик не имел отстранений от работы по причине низкого качества и(или) нарушений технологии и правил охраны труда.

Справка выдана для предъявления в АЦСП для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения № .

Приложение: Копия Свидетельств(а) об аттестации (аккредитации) лаборатории(й), проводившей(их) контроль сварных соединений.

Руководитель организации-заявителя

М.П. подпись

Руководитель лаборатории НК

М.П. подпись

Руководитель лаборатории РК

(при необходимости) М.П. подпись